

# COMUNE DI SAN NICOLO' GERREI

Città Metropolitana di Cagliari (CA)

P.ZZA S. NAITZA, 8

TEL. 070/950026 - 070/950001 - FAX 070/9509128

E-mail: [tributi@comune.sannicologerrei.ca.it](mailto:tributi@comune.sannicologerrei.ca.it)

Mail certificata: [sngerreiufficioprotocollo@pec.it](mailto:sngerreiufficioprotocollo@pec.it)

Sito web: [www.comune.sannicologerrei.ca.it](http://www.comune.sannicologerrei.ca.it)



## UFFICIO TRIBUTI

Gent.<sup>mi</sup> Contribuenti,

si ricorda l'appuntamento del **16 giugno**, quale scadenza per il pagamento dell'**acconto, o acconto e saldo, dell'IMU dovuta per l'anno 2021**.

Anche quest'anno, come in passato, per agevolare il calcolo dell'imposta dovuta, si è scelto di mettere a disposizione di tutti i cittadini, l'app "Calcolo IMU 2021" che si trova in basso a sinistra, nella pagina iniziale del nostro sito istituzionale al link [www.comune.sannicologerrei.ca.it](http://www.comune.sannicologerrei.ca.it).

Attraverso questo calcolatore si possono eseguire tutti i calcoli per ogni immobile, compresa la creazione e stampa dell'F24 che potete utilizzare, così compilato, per il pagamento dell'imposta.

Si ricorda che il **C.C. con delibera n. 9 del 31.03.2021** ha stabilito, anche per l'anno 2021, le seguenti aliquote:

- **IMMOBILI DIVERSI DALL'ABITAZIONE PRINCIPALE E AREE FABBRICABILI** (art. 1, c. 754 L. 160/2019): **0,86%**, da applicare a tutti gli immobili diversi dall'abitazione principale e diversi da quelli di cui ai commi da 750 a 753 dell'art. 1, legge 160/2019;
- **ABITAZIONE PRINCIPALE IMMOBILI DI LUSO** - Cat. A/1, A/8, A/9 - (art. 1, c. 748 L. 160/2019) – **0,5%**, cui si applica la **detrazione di € 200,00** ai sensi dell'art. 1, comma 749, della L. 160/2019;
- **FABBRICATI RURALI a uso strumentale** – cat. D/10 (art. 1, c. 750 L. 160/2019): **0,00%**;
- **FABBRICATI MERCE** destinati alla vendita da parte dell'impresa costruttrice (art. 1 c. 751 L. 160/2019): **0,1%**;
- **IMMOBILI PRODUTTIVI GRUPPO CATASTALE D** (art. 1 c. 753 L. 160/2019): **0,86%**;
- **TERRENI AGRICOLI: ESENTI** - ai sensi dell'art. 1, co. 758, della L. 160/2019, nonché dell'art. 15 della legge 27 dicembre 1977, n. 984 in quanto Comune ricadente in aree montane o di collina.

\*\*\*\*\*